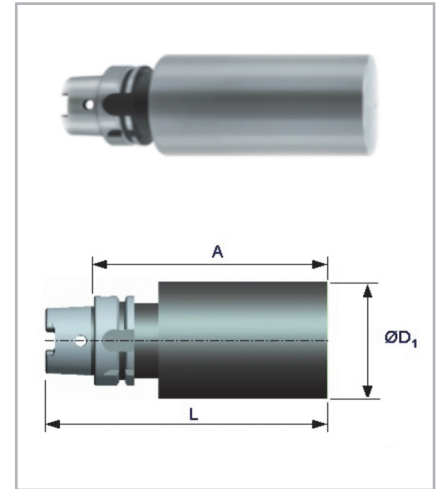




# UTEG

PRÄZISIONSWERKZEUGE



## HSK-Rohlinge nach DIN 69893

Grundkörper aus 34CrNiMo6 – 1.6582

Bezeichnung	Größe	Ø D <sub>1</sub> mm	A mm	L mm
HSK-A63-068-165	HSK 63 Form A	68	165	197
HSK-A63-068-210	HSK 63 Form A	68	210	242
HSK-A63-068-260	HSK 63 Form A	68	260	292
HSK-A63-108-165	HSK 63 Form A	108	165	197
HSK-A63-128-165	HSK 63 Form A	128	165	197
HSK-A63-128-210	HSK 63 Form A	128	210	242
HSK-C63-068-165	HSK 63 Form C	68	165	197
HSK-A100-108-210	HSK 100 Form A	108	210	260
HSK-A100-128-165	HSK 100 Form A	128	165	215
HSK-A100-128-210	HSK 100 Form A	128	210	260
HSK-C100-108-210	HSK 100 Form C	108	210	260

- Legierter Vergütungsstahl mit einer Festigkeit von 1000–1300 N/mm<sup>2</sup> (je nach Ø ) für hochbeanspruchte Teile im Werkzeug-, Automobil- und Motorenbau.
- Plasmanitriert auf 620 – 720 HV1 – Nitriertiefe = 0,4 mm.
- Gehärtet und geschliffen – D1-Bereich auf Wunsch überdreht und weich.

**ACHTUNG:** Aktuell führen wir diese Rohlinge nur gedreht und gefräst am Lager – auf Bestellung gerne gehärtet und geschliffen (etwa eine Arbeitswoche). Weitere Durchmesser- oder Längenvünsche gerne auf Anfrage!