



UTEG

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Feineinstellung CCS System (Version 2 R A) in 7 Schritten – in nur 3 Minuten

Sie benötigen:

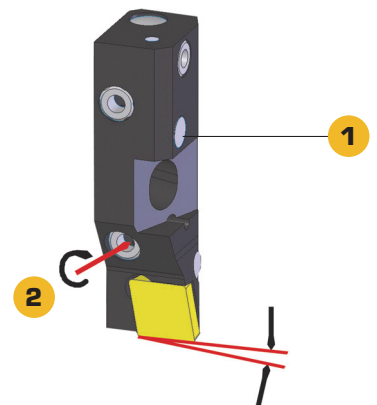
- **Einen Drehmomentschlüssel mit Sechskant** (zum Lösen und Befestigen der Kassette) sowie
- **Einen Torxschlüssel** (zum Einstellen der Feineinstellung).

- 1.** Kassette in das Werkzeug einbringen und die Befestigungsschraube **1** mit dem Drehmomentschlüssel anziehen.

Verstellung im **Winkel**

Einstellung vom Winkel

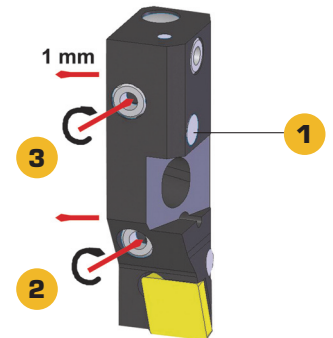
- 2.** Am Werkzeugvoreinstellgerät den Winkel prüfen (z.B. 89,85°).
- 3.** Befestigungsschraube **1** der Kassette um 2 Umdrehungen lösen. Einstellschraube **2** mit 10 spürbaren Rasterungen verstellen. Befestigungsschraube **1** mit dem Drehmomentschlüssel wieder anziehen (Verstellung $10 \times 0,015^\circ = 0,15^\circ$ Winkelverstellung).



Verstellung im **Durchmesser** pro Raster um 5 µm

Einstellung vom Durchmesser

- 4.** Am Werkzeugvoreinstellgerät den Durchmesser prüfen (z.B. $\varnothing 24,02$ mm).
- 5.** Befestigungsschraube **1** der Kassette um 2 Umdrehungen lösen. Einstellschrauben **2** und **3** mit je 4 spürbaren Rasterungen verstellen. Befestigungsschraube **1** mit dem Drehmomentschlüssel wieder anziehen (Verstellung im Durchmesser von $4 \times 0,005$ mm = 0,02 mm).



Verstellung **Axial** pro Raster um 2,5 µm

Einstellung Axial

- 6.** Am Werkzeugvoreinstellgerät das Längenmaß prüfen (z.B. 135,03 mm).
- 7.** Befestigungsschraube **1** der Kassette um 2 Umdrehungen lösen. Einstellschrauben **4** mit 6 spürbaren Rasterungen verstellen. Befestigungsschraube **1** mit dem Drehmomentschlüssel wieder anziehen (Verstellung axial von $6 \times 0,005$ mm = 0,03 mm).

